

ປຶ້ມຄູ່ມືໂຄງການດາກຈຶງ

ກຸ່ມໂຄງການບົກຊິດ– ອາລູມີນາ ດາກຈຶງຄົບວົງຈອນ

ພາກ II • ໝວດທີ 7 – 11

ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ, ປະສິດທິຜົນດ້ານເສດຖະກິດ – ສັງຄົມ, ການບໍລິຫານ ESG, Logistics ແລະ ວິໄສທັດໃນການພັດທະນາ

07	ກົດຈະການຫຼັກໆຈຳນວນໜຶ່ງໃນການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ (ສິ່ງແວດລ້ອມ, ນ້ຳ, ອາຍເສຍ, ຂີ້ຕົມແດງ...)	ໜ.7
08	ປະສິດທິຜົນດ້ານເສດຖະກິດ – ສັງຄົມ & ການພັດທະນາຊຸມຊົນ	ໜ.8
09	ການບໍລິຫານໂຄງການ ແລະ ESG	ໜ.9
10	ໂຄງລ່າງ logistics ແລະ ການສົ່ງອອກ	ໜ.10
11	ວິໄສທັດໃນການພັດທະນາ	ໜ.11

ໝວດທີ 7 (ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ) ກວມເອົາສ່ວນຫຼາຍເນື້ອໃນເພາະວ່າຂອບເຂດເນື້ອໃນກວ້າງຂວາງກວ່າໝູ່ — ກວມເອົາບັນດາສິ່ງວັດຖຸ, ການປ່ອຍອາຍເສຍ ແລະ ວຽກງານການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມຂອງກຸ່ມໂຄງການ.

ຈາກເຕັກໂລໂນຢີໄປສູ່ຄຸນຄ່າແບບຍືນຍົງ

ພາກທີ I ໄດ້ນຳສະເໜີໂຄງການໃນມູນມອງຂອງເຕັກໂລໂນຢີ: ຊັບພະຍາກອນແຮ່ບົກຊຶດ, ການຊຸດຄົ້ນ, ຂົບລ້າງແຮ່ ແລະ ຕ່ອງໂສ້ Bayer – CHP – k ອາຍແກັດຖ່ານ
ຫີນ. ຕໍ່ໄປພວກເຮົາມີຄຳຖາມທີ່ມີຄວາມສຳຄັນ: ໂຄງການດຳເນີນງານຢ່າງປອດໄພ, ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບ ແລະ ນຳເອົາມາຄຸນຄ່າແບບຍາວນານໃຫ້ແກ່ ສປປ ລາວ ຫຼື
ບໍ່?



ສິ່ງແວດລ້ອມ

ນ້ຳ, ອາຍເສຍ, ຂີ້ຕົມແດງ, ຂີ້ເທົາ, ຝົນ
ຜຸ (ໝ.7)



ສັງຄົມ

ວຽກເຮັດງານທຳ, ການກໍ່ສ້າງ, ການຊົດ
ເຊີຍ, ອຸມຊົນ (ໝ.8)



ການບໍລິຫານ

ເຄົາລົບ, ໂປ່ງໃສ, ບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ
(ໝ.9)



Logistics

ຕ່ອງໂສ້ການສະໜອງຂ້າມຊາຍແດນ
(ໝ.10)



ວິໄສທັດ

ກຸ່ມນິຄົມອຸສາຫະກຳພາກໃຕ້ຂອງລາວ,
ການຮ່ວມມື ລາວ – ຫວຽດນາມ
(ໝ.11)

ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ

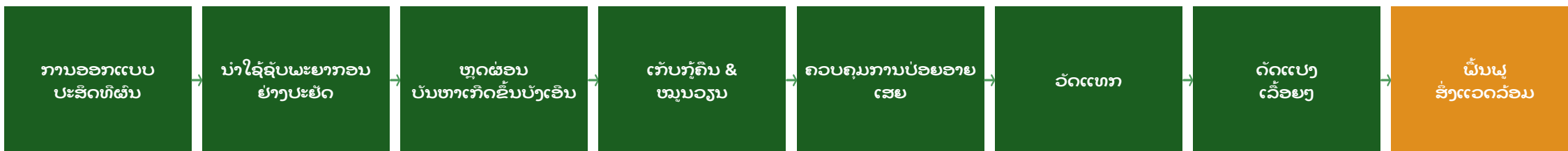
ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ

ຈາກປັດຊະຍາອອກແບບໄປສູ່ການບໍລິຫານນໍ້າ, ອາຍເສຍ, ຂີ້ຕົມແດງ ແລະ ການຟື້ນຟູສິ່ງແວດລ້ອມ

ກຳນົດທິດທາງໃນການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ



ໂຄງການດາກຈິງໄດ້ນຳໃຊ້ວິທີການເຂົ້າເຖິງ "ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງຕັ້ງແຕ່ການອອກແບບ" — ຊັບພະຍາກອນ, ສິ່ງແວດລ້ອມ, ບອດໄຟ ແລະ ສັງຄົມໄດ້ພິຈາລະນາພ້ອມໆກັນ ກັບເຕັກໂນໂລຢີ ແລະ ປະສິທິຜົນຂອງການຜະລິດ, ຈະບໍ່ແກ້ໄຂເປັນຕົ້ນແມ່ນບັນຫາທີ່ເກີດນຳຫຼັງ.




ນຳໃຊ້ຊັບພະຍາກອນຢ່າງມີປະສິດທິຜົນ

Bayer ຂຸນຫະລຸນາຕ່ຳ, ປະຢັດນ້ຳ-ອາຍ-ໄຟຟ້າ, ໝູນວຽນ
ໃນລະດັບສູງສຸດທາງດ້ານເຕັກນິກ



ຫຼຸດຜ່ອນຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ

ຄວບຄຸມອາຍເສຍ, ຂີ້ຝຸນ, ຂີ້ຕົມແດງ Dry Disposal ນັບ
ຕັ້ງແຕ່ການອອກແບບ



ບອດໄຟ & ບໍລິຫານສິ່ງແວດລ້ອມ

Risk Register, CEMS, PDCA — ຫັນປ່ຽນຈາກ "ແກ້ໄຂ
ນຳຫຼັງ" ມາເປັນ "ປ້ອງກັນ – ຄົ້ນພົບໂດຍໄວ"



ພັດທະນາຄຸນສົມບັດຢ່າງກົມກຽວ

ບຸລິມະສິດແຮງງານລາວ, ຖ່າຍທອດເຕັກໂນໂລຢີ, ປະກອບ ສ່ວນເຂົ້າງົບປະມານ, ຊ່ວຍເຫຼືອ, ຮ່ວມເດີນທາງ
ກັບທ້ອງຖິ່ນ ເພື່ອພັດທະນາເສດຖະກິດ ແລະ ສັງຄົມ

ສາມເສົາຄໍ້າໃນການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ

ສາມເສົາຄໍ້າບໍ່ໄດ້ແຍກອອກຈາກກັນ ແລະ ໄດ້ລວມກັນຢູ່ໃນລະບົບຄຸ້ມຄອງດຽວ — ຕົວຢ່າງ: ປະສິດນໍ້າທັງຫຼຸດຜ່ອນການຂຸດຄົ້ນຊັບພະຍາກອນ ແລະ ຕົ້ນທຶນໃນການຜະລິດ ແລະ ປະລິມານນໍ້າທີ່ຕ້ອງການກໍາຈັດ.



ມາດຕະຖານ & ທຳນຽມສາກົນອ້າງອີງ



ໂຄງການເຄົາລົບກົດໝາຍ ສປປ ລາວ ເປັນບ່ອນອີງດ້ານນິຕິກຳ, ພ້ອມທັງອ້າງອີງນຳທຳນຽມສາກົນເພື່ອຍົກລະດັບຄຸນນະພາບການອອກແບບ ແລະ ຄຸ້ມຄອງ — ບັນດາມາດຕະຖານດັ່ງກ່າວບໍ່ປ່ຽນແທນກົດໝາຍຂອງ ສປປ ລາວ.

ກົດໝາຍ & ລະບຽບການຂອງ ສປປ ລາວ	ບ່ອນອີງດ້ານນິຕິກຳທີ່ຈຳເປັນເພື່ອອອກແບບ, ກໍ່ສ້າງ ແລະ ດຳເນີນງານ
ESIA & ໃຫ້ຄຳໝັ້ນສັນຍາສິ່ງແວດລ້ອມທີ່ໄດ້ຮັບຮອງ	ຜື້ນຖານໃນການຄຸ້ມຄອງຜົນກະທົບ ແລະ ພັນທະດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ – ສັງຄົມ
ASI (Aluminium Stewardship Initiative)	ອ້າງອີງຕ່ອງໂສ້ມູນຄ່າອາວຸໂສນຽມດ້ວຍຄວາມຮັບຜິດຊອບ
GISTM (Global Industry Standard on Tailings Management)	ອ້າງອີງໃນການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພ ແລະ ຄວາມສ່ຽງສະໜາມເກັບສິ່ງເສດເຫຼືອ
ICMM (International Council on Mining and Metals)	ອ້າງອີງທຳນຽມທີ່ດີໃນຂົງເຂດຊຸດຄົ້ນແຮ່ທາດ
GB 50986 / GB 18599	ອ້າງອີງເຕັກນິກສະໜາມເກັບຂີ້ຕົມແດງແຫ້ງ ແລະ ທາດເສດແຂງອຸດສາຫະກຳ
TCVN 8216:2018 / 8215:2021 / 11699:2023	ອອກແບບເຂື່ອນ, ແລ້ງ ແລະ ວັດແທກເຂື່ອນ, ປະເມີນຕົວສາຄວາມປອດໄພຂອງອ່າງກັກເກັບ

ເຕັກໂນໂລຢີທີ່ປະມວນການປົກປ້ອງສິ່ງແວດລ້ອມ

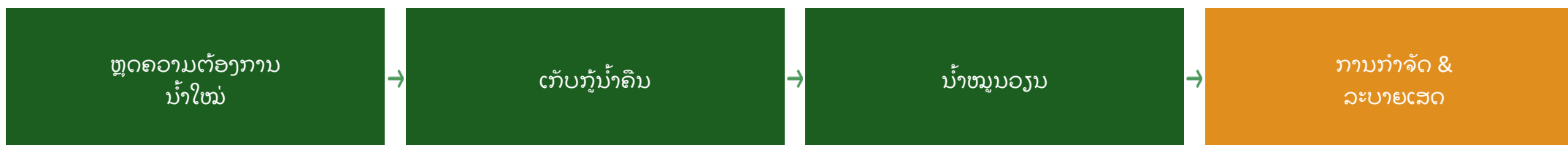
ແທນທີ່ກຳຈັດມົນລະພິດເກີດຂຶ້ນ, ບັນດາມາດຕະການປົກປ້ອງສິ່ງແວດລ້ອມຈະໄດ້ປະມວນຢູ່ໃນການຄັດເລືອກເຕັກໂນໂລຢີ — ຈາກ Bayer ອຸນຫະພຸມຕ່ຳ, ເຕົາອາຍ CFB, ຈົນເຖິງ ລະບົບນໍ້າໝູນວຽນ ແລະ ເກັບກູ້ບາເຊີຂອງທາດດັ່ງຄືນ.



ສີ່ກຸ່ມແຫຼ່ງກຳເນີດເກີດຂຶ້ນຫຼັກໆຂອງກຸ່ມໂຄງການ : CHP (ຂີ້ຝຸ່ນ, SO₂, NO_x, CO₂) · ອາຍແກັດຖ່ານຫີນ (H₂S, ຂີ້ຝຸ່ນ, CO₂) · ເຕົາເຜົາ GSC (ຂີ້ຝຸ່ນ alumina) · ແຫຼ່ງກະຈາຍ (ສາຍພານລຳວຽງ, ສາງ, ຂົນສົ່ງ).

ການຄຸ້ມຄອງຊັບພະຍາກອນນໍ້າ

ນໍ້າບໍ່ໄດ້ຖືເປັນວັດສະດຸບັນທອນແຕ່ໄດ້ຖືເປັນຊັບພະຍາກອນໝູນວຽນ— ໂຮງງານຂົບລ້າງແຮ່ ແລະ ໂຮງງານອາລູມີນາດຳເນີນງານ 2 ຮອບໝູນວຽນສະເພາະເພື່ອຈຳກັດການປົນເປື້ອນຂ້າມ ແລະ ນຳໃຊ້ນໍ້າປະຢັດທີ່ສຸດໃນແຕ່ລະຂັ້ນຕອນ.



ໂຮງງານຂົບລ້າງແຮ່

ນໍ້າ + ຂີ້ຕົມຫາງແຮ່ → ເຂັ້ມຊັນ → ນໍ້າໃສເກັບກູ້ຄືນ → ບໍ່ມີຄືນໃຫ້ຂົບລ້າງແຮ່. ນໍ້າໃໝ່ມີແຕ່ທົດແທນການສູນເສຍຍ້ອນການລະເຫຼີຍ ແລະ ຕິດໂຕແຮ່ເຂັ້ມຊັນ.

ໂຮງງານອາລູມີນາ

ຂະບວນການນໍ້າ (ແຍກລະລາຍ, ລ້າງຂີ້ຕົມແດງ) ເກັບກູ້ໂດຍຜ່ານເຄື່ອງກອງ, ກັບຄືນມາແຍກລະລາຍ. ນໍ້າສຳຮອງ ແລະ ນໍ້າຝົນໄດ້ແຍກຕ່າງຫາກ ແລະ ຫຼຸດຜ່ອນການກຳຈັດ.

ການຄຸ້ມຄອງອາຍເສຍ

CHP (ເຕົາອາຍ CFB)

CFB → ກຳຈັດ SO₂ (ຫຼືນບູນໃນເຕົາ) → ESP ກັ່ນຕອງຂີ້ຝຸ່ນໄຟຟ້າສະຖິດ → ທ່ໍ່ຄວັນ → CEMS

ອາຍແກັດຖ່ານຫີນ (CGP)

ອາຍແກັດຖ່ານຫີນ (~950°C) → ແຍກຂີ້ຝຸ່ນ → ທຳໃຫ້ເຢັນ → ຮັບເອົາ H₂S/ກຳຈັດກຳມະຖັນປຽກ → Syngas ສະອາດ → GSC

ເຕົາເຜົາ GSC

ອາຍບັນຈຸຂີ້ຝຸ່ນ ອາລູມີນາ → ກັ່ນຕອງຂີ້ຝຸ່ນປະສົດທິພາບສູງ → ອາຍສະອາດລະບາຍ; ຂີ້ຝຸ່ນເກັບກູ້ກັບຄືນສູ່ການຜະລິດ

ວັດແທກອາຍເສຍອັດຕະໂນມັດ (CEMS): ຝຸ່ນ, SO₂, NO_x, O₂, ປະລິມານ, ອຸນຫະພູມ — ຂໍ້ມູນສົ່ງກັບສູນບັນຊາຕາມເວລາຕົວຈິງ

ການຄຸ້ມຄອງຝຸ່ນ, ສຽງດັງ ແລະ ຄວາມສັ່ນ



ຂີ້ຝຸ່ນຢູ່ພາກສະໜາມ

ລົດຫົດນ້ຳເສັ້ນທາງຂົນສົ່ງ, ຈຳກັດຄວາມໄວ, ກັ່ງບັງສາຍພານລຳລຽງ ແລະ ສາງ



ຂີ້ຝຸ່ນຢູ່ໂຮງງານ

ລະບົບດູດຝຸ່ນຢູ່ບັນດາສະຖານທີ່ກຳເນີດເກີດຂຶ້ນ (ບົດ, ແຜ່ນຮ່ອນ, ສາຍພານ), ກັ່ນຕອງຂີ້ຝຸ່ນ ຖົງຜ້າ/ESP



ສຽງດັງຂອງອຸປະກອນເຄື່ອງຈັກ

ກັ່ນສຽງ, ບຳລຸງຮັກສາໃນແຕ່ລະໄລຍະຫຼັດຜ່ອນຄວາມສັ່ນຂອງກົນຈັກໄຟຟ້າ, ຈັດວາງໄລຍະຫ່າງ ບອດໄຟກັບເຂດອຸມຊົນ, ຕອບສະໜອງມາດຕະຖານທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນປະຈຸບັນ

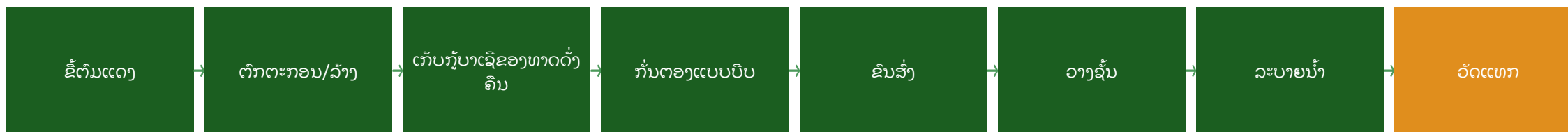


ຕິດຕາມກວດກາໃນແຕ່ລະໄລຍະ

ວັດແທກຂີ້ຝຸ່ນ, ສຽງດັງ, ຄວາມສັ່ນຢູ່ສະຖານທີ່ລະອຽດອ່ອນ, ບຽບທຽບມາດຕະຖານ/ມາ ຕະຖານໃນປະຈຸບັນ

ການຄຸ້ມຄອງຂີ້ຕົມແດງ— Dry Disposal

ຂີ້ຕົມແດງ (Red Mud) ເປັນກາກແຂງທີ່ບໍ່ລະລາຍຫຼັງການແຍກລະລາຍ— ກະແສສິ່ງເສດເຫຼືອໃຫຍ່ກ່ອນໜຸ່ຂອງຂະແໜງອາລູມີນາ. ໂຄງການໄດ້ນຳໃຊ້ເຕັກໂນໂລຢີລະບາຍແຫ້ງແທນທີ່ການລະບາຍປຽກແບບດັ້ງເດີມ.



1

ຫຼຸດຜ່ອນບັນຫາເກີດຂຶ້ນ

ຂົບລ້າງແຮ່, ກຳຈັດທາດສາລະພັດກ່ອນ Bayer, ແຍກລະລາຍໃຫ້ດີທີ່ສຸດ, ຍົກລະດັບປະສິດທິພາບການເກັບກູ້

2

ເກັບກູ້ທາດບາເຊີຫຼາຍທີ່ສຸດ

ຕົກຕະກອນ, ລ້າງຫຼາຍລະດັບ, ກັ່ນຕອງ — ຫຼຸດຜ່ອນການສູນເສຍ NaOH ແລະ ອັດຕາບາເຊີທີ່ຍັງເຫຼືອຢູ່ໃນຂີ້ຕົມ

3

ຫຼຸດຜ່ອນປະລິມານນ້ຳ

ກັ່ນຕອງບີບອິດສະຫຼະ, ເພີ່ມປະລິມານທາດແຂງ — ປັດໄຈທີ່ຕັດສິນໃຫ້ແກ່ Dry disposal

4

ເກັບຮັກສາຢ່າງປອດໄພ

ສະໜາມເກັບຮັກສາທີ່ໄປ: ກັນຊີມ, ເກັບນ້ຳຊີມ, ອັດແທກຕໍ່ເນື່ອງ

ຜົນປະໂຫຍດ Dry Stacking: ✓ ຫຼຸດຜ່ອນຄວາມຕ້ອງການອ່າງເກັບປຽກ ✓ ເພີ່ມການເກັບກູ້ນ້ຳ & ບາເຊີ ✓ ຫຼຸດຜ່ອນຄວາມສ່ຽງຊີມ ✓ ສະດວກໃຫ້ແກ່ການຝຶ້ນຟູໃນອະນາຄົດ

ອອກແບບສະໜາມເກັບກັກຂີ້ຕົມແດງ & ວັດແທກຄວາມສ່ຽງ

ກິດຈະການຫຼັກຂອງສະໜາມເກັບກັກ

- ຝື້ນກັນຊົມ
- ລະບົບການເກັບກັກນ້ຳຊົມ
- ຄອງເມືອງລະບາຍນ້ຳຝົນ
- ລະບົບວັດແທກນ້ຳຊົມ
- ຄັນຄູ ແລະ ເສັ້ນທາງຄຸ້ມຄອງ
- ເຂດລະບາຍເສດໃນແຕ່ລະໄລຍະ

ວັດແທກຕ່າງໆ (ເປົ້າໝາຍການຕິດຕາມ)

ນ້ຳບໍ່ · ນ້ຳຊົມ · ຄວາມໝັ້ນຄົງຄັນຄູ/ຫຼັງຄາສະໜາມ · ຍຸບຝື້ນ · ຄຸນນະພາບໜ້ານ້ຳ · ອຸທິກກະສາດ (ຝົນ, ລະບາຍນ້ຳ) · ສະພາບຂອງກິດຈະການ



ຄຸ້ມຄອງສະໜາມເກັບກັກຂີ້ຕົມແດງຕະຫຼອດອາຍຸການຂອງກິດຈະການ — ບໍ່ວ່າໄລຍະດຳເນີນງານຍັງ ຕັ້ງແຕ່ການສຳຫຼວດ, ອອກແບບ, ກໍ່ສ້າງຈົນຮອດການປິດບໍ່

ການຄຸ້ມຄອງຂີ້ເຖົ່າ & ອ່າງເກັບຫາງແຮ່

ການຄຸ້ມຄອງຂີ້ເຖົ່າ

ກຳເນີດເກີດຂຶ້ນຈາກເຕົາອາຍ CFB (ຂີ້ເຖົ່າປົວ + ຂີ້ເທົ່າຜື່ນ) ແລະ ລະບົບອາຍແກັດຖ່ານຫີນ.

ຫຼັກການ: ຫຼຸດຜ່ອນການກຳເນີດເກີດຂຶ້ນຫຼາຍທີ່ສຸດໂດຍຜ່ານການເຜົາໃໝ້ໝົດ, ເກັບກູ້ຄືນ ແລະ ນຳໃຊ້ຄືນໃນເມື່ອຕອບສະໜອງຄວາມຮຽກຮ້ອງດ້ານເຕັກນິກ (ວັດສະດຸກວາດຖົມດິນໃຫ້ພຽງ, ທາດ ວັດຖຸເສີມກໍ່ສ້າງ), ສ່ວນທີ່ຍັງເຫຼືອເກັບຮັກສາສະເພາະກັນຊົມ ແລະ ວັດແທກ.

ຄຸ້ມຄອງອ່າງເກັບຫາງແຮ່ (ໂຮງງານຂົບລ້າງແຮ່)

ທາດແຂງເສດລະບາຍຈາກການຂົບລ້າງ (ດິນໜຽວ, ຊາຍລະອງດ) ຕົກຕະກອນຢູ່ອ່າງເຂັ້ມຊັ້ນ, ສ່ວນ ຂີ້ຕົມເຂັ້ມຊັ້ນນຳເອົາມາອ່າງເກັບຫາງແຮ່ທີ່ໄດ້ອອກແບບຕາມມາດຕະຖານວິສະວະກຳ ທໍລະນີວິທະຍາ — ນ້ຳໃສໄດ້ເກັບກູ້ໝູນວຽນໃຫ້ຫຼາຍທີ່ສຸດ, ຫຼຸດຜ່ອນຜົນທີ່ການນຳໃຊ້ທີ່ດິນ.

ຫຼັກການລວມ

ຫຼຸດຜ່ອນບັນຫາເກີດຂຶ້ນບັງເອີນ

ການແຍກລະລາຍໃຫ້ດີທີ່ສຸດ, ໃໝ້ກັງ, ຂົບລ້າງຢ່າງປະສິດທິຜົນ

ເກັບກູ້ຊັບພະນາກອນຄືນ

ນ້ຳ, ບາເຊີ, ວັດສະດຸນຳໃຊ້ຄືນໃນເມື່ອມີເງື່ອນໄຂຄົບຖ້ວນ

ເກັບຮັກສາຢ່າງປອດໄພ

ກັນຊົມ, ເກັບກູ້ນ້ຳຊົມ, ວັດແທກຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ

ການຄຸ້ມຄອງວົງຈອນຊີວິດ

ນັບແຕ່ການອອກແບບ, ການດຳເນີນງານຈົນຮອດປິດການດຳເນີນງານ ແລະ ຜົນຜູ້

ເສດຖະກິດໝູນວຽນ & ພື້ນຟູສິ່ງແວດລ້ອມ

ເສດຖະກິດໝູນວຽນ



ນ້ຳ

ໝູນວຽນໃຫ້ດີທີ່ສຸດໂດຍຜ່ານບັນດາຂັ້ນຕອນສະເພາະຂອງການຂົບລ້າງ – ອາລູມີນາ



ໄຊດາໄຟ (NaOH):

ກູຄືນ ແລະ ນຳກັບມາໃຊ້ຄືນໃໝ່ຜ່ານຂະບວນການຕົກຕະກອນ ແລະ ລ້າງ ລວມເຖິງ ການຕອງອັດກາກຕົມແດງກ່ອນນຳໄປຈັດເກັບ ຫຼື ກຳຈັດ.



ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ:

ນຳໃຊ້ອາຍນ້ຳທຸຕີຍະພູມແບບຕໍ່ເນື່ອງເປັນລຳດັບຂັ້ນ ແລະ ກູຄືນຄວາມຮ້ອນຫຼາຍຂຶ້ນໃນ ຂະບວນການ Bayer.



ວັດສະດຸ (ຕົມແດງ, ຂີ້ເຖົ້າ ແລະ ຂີ້ສະເຫຼັກ):

ສຶກສາການນຳກັບມາໃຊ້ປະໂຫຍດຄືນໃໝ່ເມື່ອມີຄວາມເໝາະສົມ ແລະ ກຸ້ມຄຳທັງດ້ານ ເຕັກນິກ ແລະ ເສດຖະສາດ.

ການຟື້ນຟູສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ການປິດບໍ່ແຮ່

ດຳເນີນການຟື້ນຟູສິ່ງແວດລ້ອມຄວບຄູ່ໄປກັບການຊຸດຄົ້ນບໍ່ແຮ່ ໂດຍບໍ່ລ່ຖຳຈົນກວ່າຈະສິ້ນສຸດ ໂຄງການ.

ເນື້ອທີ່ສິ້ນສຸດການຊຸດຄົ້ນແລ້ວ ຈະໄດ້ຮັບການປັບລະດັບໜ້າດິນ, ປູຄືນດ້ວຍໜ້າດິນຊັ້ນເທິງທີ່ ເກັບຮັກສາໄວ້ ແລະ ປູກພືດ ຫຼື ພັນໄມ້ທ້ອງຖິ່ນ. ສ້າງແຜນການປິດບໍ່ແຮ່ ແລະ ເນື້ອທີ່ຈັດເກັບ ກາກແຮ່ຕັ້ງແຕ່ຂັ້ນຕອນການອອກແບບ ລວມເຖິງມາດຕະການຫຼັກຊັບຄຳປະກັນທາງດ້ານ ການເງິນເພື່ອການຟື້ນຟູ (Financial Assurance).

“ຕົມແດງບໍ່ໄດ້ເປັນພຽງສິ່ງເສດເຫຼືອທີ່ຕ້ອງຈັດເກັບເທົ່ານັ້ນ ແຕ່ ເປັນກະແສວັດສະດຸທີ່ຕ້ອງໄດ້ຮັບການຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານຕະຫຼອດ ວົງຈອນຊີວິດ ຕັ້ງແຕ່ການຫຼຸດຜ່ອນປະລິມານການເກີດ, ການກູ້ ຄືນຊັບພະຍາກອນໃຫ້ໄດ້ຫຼາຍທີ່ສຸດ, ການຈັດເກັບຢ່າງປອດໄພ ຕະຫຼອດຮອດການພັດທະນາໄປສູ່ເສດຖະກິດໝູນວຽນຢ່າງເປັນ ບາດກ້າວ.”

ລະບົບການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ (EMS) ແລະ ການຮັບມືກັບຫຼາດສຸກເສີນ



EMS

ລະບົບການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມຕາມຫຼັກການ PDCA ໂດຍເຊື່ອມສານບັນຊີຄວາມສ່ຽງ (Risk Register), ການຄຸ້ມຄອງການປ່ຽນແປງ (Management of Change: MOC) ແລະ ການກວດປະເມີນພາຍໃນເປັນໄລຍະ



ການກວດກາຕິດຕາມສິ່ງແວດລ້ອມ:

ມີແຜນການກວດກາຕິດຕາມສິ່ງແວດລ້ອມທັງແບບເປັນໄລຍະ ແລະ ແບບອັດຕະໂນມັດ (CEMS) ສຳລັບນ້ຳ, ການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ, ຂີ້ຝຸນ, ສຽງ ແລະ ແຮງສັ່ນສະເທືອນ ໂດຍຮວບຮວມຂໍ້ມູນເຂົ້າສູ່ລະບົບສ່ວນກາງ ແລະ ສາມາດກວດສອບຍ້ອນຫຼັງໄດ້.



ຄວາມປອດໄພ ແລະ ການຮັບມືກັບຫຼາດສຸກເສີນ:

ຈັດທຳແຜນ ແລະ ສະຖານະການຈຳລອງການຕອບສະໜອງສະເພາະສຳລັບຄວາມສ່ຽງແຕ່ລະປະເພດ ເຊັ່ນ: ສານເຄມີ, ອຸປະກອນຮັບແຮງດັນ ແລະ ເນື້ອທີ່ຈັດເກັບກາກແຮ່ ພ້ອມດຳເນີນການຝຶກຊ້ອມເປັນໄລຍະຮ່ວມກັບໜ່ວຍກູໄຟໃນທ້ອງຖິ່ນ.

ຫຼັກການສຳຄັນທີ່ນຳໃຊ້ຕະຫຼອດທັງລະບົບ: ປ່ຽນທິດທາງຈາກ “ການແກ້ໄຂຫຼັງເກີດບັນຫາ” ໄປສູ່ “ການປ້ອງກັນ – ການກວດພົບຕັ້ງແຕ່ຫົວທີ– ການຄວບຄຸມ – ການປັບປຸງຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ” ໂດຍນຳໃຊ້ລະບົບເຕືອນໄພລ່ວງໜ້າ ແລະ ລະບົບອິນເຕີລັອກ (Interlock) ເພື່ອຢຸດການເຮັດວຽກໂດຍອັດຕະໂນມັດຢ່າງປອດໄພໃນຂັ້ນຕອນການຜະລິດທີ່ສຳຄັນ.



ຄ່າດັດຊະນີສິ່ງແວດລ້ອມອ້າງອີງ

ຂໍ້ມູນຕໍ່ໄປນີ້ຄັດມາຈາກພາກຜະໜວກຄ່າດັດຊະນີສິ່ງແວດລ້ອມຂອງຄູ່ມື ໂດຍທຽບທຽງກັບມາດຕະຖານເຕັກນິກແຫ່ງຊາດຂອງຫວຽດນາມ (QCVN) ເພື່ອນຳໃຊ້ເປັນຂໍ້ມູນອ້າງອີງໃນການອອກແບບ. ທັງນີ້, ຄ່າມາດຕະຖານທີ່ນຳໃຊ້ບັງຄັບຢ່າງເປັນທາງການແມ່ນໃຫ້ເປັນໄປຕາມບົດລາຍງານ ESIA ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນສິ່ງແວດລ້ອມຂອງ ສປປ ລາວ.

ຂໍ້ມູນ	ຂີດຈຳກັດ	ມາດຕະຖານປຽບທຽບ
ນ້ຳເສຍ— pH	6 ~ 9	QCVN 40:2025/BTNMT
ນ້ຳເສຍ— BOD5	≤ 60 mg/L	QCVN 40:2025/BTNMT
ຂີ້ຝຸ່ນ — TSP (TB 24h)	≤ 200 µg/Nm ³	QCVN 05:2023/BTNMT
ຂີ້ຝຸ່ນ — PM2.5 (TB 24h)	≤ 45 µg/Nm ³	QCVN 05:2023/BTNMT
ລະດັບສຽງ (6h–18h)	≤ 70 dBA	QCVN 26:2025/BTNMT
ລະດັບແຮງສັ່ນສະເທືອນ (6h–22h)	≤ 75 dB	QCVN 27:2025/BTNMT
ທາດອາຍລະບາຍຈາກເຕົາເຜົາ – ຂີ້ຝຸ່ນ	≤ 30 mg/Nm ³	QCVN 19:2024/BTNMT
ທາດອາຍລະບາຍຈາກໂຮງໄຟຟ້າເຜະລັງງານຮ່ວມ CHP — SO ₂	≤ 300 mg/Nm ³	QCVN 19:2024/BTNMT
ທາດອາຍລະບາຍຈາກຂະບວນການແກ້ສຊີ້ເຜີຍເຄຊັ່ນຖ່ານຫີນ — SO ₂	≤ 350 mg/Nm ³	QCVN 19:2024/BTNMT

ໝວດທີ 8: ປະສິດທິຜົນດ້ານເສດຖະກິດ ແລະ ສັງຄົມ

ການສ້າງມູນຄ່າທາງດ້ານເສດຖະກິດ, ການສ້າງວຽກເຮັດງານທຳ, ການຝຶກອົບຮົມ ແລະ ການພັດທະນາຊຸມຊົນໃນແຂວງເຊກອງ.

ດ້ວຍກຳລັງການຜະລິດອອກແບບປະມານ 1 ລ້ານໂຕນອາລູມີນາຕໍ່ປີ, ໂຄງການ ດາກຈິງ ສ້າງມູນຄ່າທາງດ້ານເສດຖະກິດຕະຫຼອດຕ່ອງໂສ້ ດັ່ງແຕ່: ບົກຊິດ > ແຮ່ເຂັມຊຸ້ນ > ອາລູມີນາ > ຕ່ອງໂສ້ອຸດສາຫະກຳອາລູມີນຽມ ພ້ອມທັງສ້າງແຫຼ່ງລາຍຮັບໄລຍະຍາວໃຫ້ແກ່ງົບປະມານຂອງ ສປປ ລາວ.



ຂໍ້ມູນອ້າງອີງ: ໂຄງການອຸດສາຫະກຳອາລູມີນາ ເຢັນເກີ

ມີກຳລັງການຜະລິດເທົ່າກັບປະມານ 65% ຂອງໂຄງການ ດາກຈິງ (650,000 ໂຕນ/ປີ) ໂດຍຍອດສະສົມການປະກອບສ່ວນລາຍຮັບເຂົ້າງົບປະມານລັດຮອດທ້າຍປີ 2024 ຢູ່ທີ່ ປະມານ 4.438 ລ້ານລ້ານດົງ ນັບແຕ່ປີ 2017. ສະເພາະປີ 2024 ມີການປະກອບສ່ວນລາຍຮັບເຂົ້າງົບປະມານລັດປະມານ 538,000 ລ້ານດົງ, ເທົ່າກັບປະມານ 17.4% ຂອງລາຍຮັບ ງົບປະມານທັງໝົດຂອງແຂວງ ດັກນົງ (Đắk Nông) (ເກົ່າ).

ຕົວເລກຢ່າງເປັນທາງການຂອງໂຄງການ ດາກຈິງ ຈະກຳນົດຕາມກົນໄກທາງດ້ານການເງິນຂອງ ລັດຖະບານ ສປປ ລາວ.

ແຫຼ່ງຂໍ້ມູນ: ບໍລິສັດ ອາລູມີນຽມ ດາກນົງ TKV ໂດຍອ້າງອີງຂໍ້ມູນທີ່ເປີດເຜີຍຕໍ່ສາທາລະນະຮອດວັນທີ 31 ທັນວາ 2024. ຂໍ້ມູນດັ່ງກ່າວນຳໃຊ້ເພື່ອການອ້າງອີງເທົ່ານັ້ນ ເນື່ອງຈາກໂຄງສ້າງພາສີ-ອາກອນ ແລະ ກົນໄກທາງດ້ານການເງິນຂອງຫວຽດນາມ ແລະ ສປປ ລາວ ມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນ.

ໂຄງລ່າງພື້ນຖານ, ພະລັງງານ ແລະ ຕ່ອງໂສ້ອຸດສາຫະກຳ



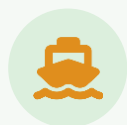
ໂຄງລ່າງພື້ນຖານດ້ານຄົມມະນາຄົມ ແລະ ໂທລະຄົມມະນາຄົມ

ປັບປຸງເສັ້ນທາງພາຍໃນແຂວງປະມານ 25 ກິໂລແມັດ ແລະ ເສັ້ນທາງຫຼັກຊຸມຊົນ; ສະຖານີໄຟຟ້າ
ຍ່ອຍ 220/110 kV; ສະຖານີຖານ BTS ລະບົບ 4G/5G; ສະໜັບສະໜູນສຸກສາລາ ແລະ ໂຮງຮຽນ
ອະນຸບານ-ປະຖົມສຶກສາ.



ການສະໜອງໄຟຟ້າ

ລະບົບຜະລິດໄຟຟ້າ ແລະ ຄວາມຮ້ອນຮ່ວມ (CHP) ກຳລັງການຜະລິດລວມປະມານ 60 MW
ສຳລັບໂຮງງານອາວຸໂສ, ລະບົບແກ້ສຊີເຟີເຄຊັນຖ່ານຫີນ ແລະ ໂຮງແຕ່ງແຮ່ ເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນ
ການເພິ່ງພາໄຟຟ້າຈາກຕາຂ່າຍພາຍນອກ.



ໂລຈິສຕິກສ໌ ແລະ ການເຊື່ອມໂຍງຕະຫຼາດ

ດາກຈຶງ → ດາກຕາອອກ → ດ່ານຊາຍແດນ → ຫວຽດນາມ → ທາງຫຼວງແຫ່ງຊາດ → ທ່າເຮືອ
→ ຕະຫຼາດສາກົນ



ການສ້າງຕ່ອງໂສ້ອຸດສາຫະກຳ

ການຂຸດຄົ້ນບໍ່ແຮ່ → ການແຕ່ງແຮ່ → ອາວຸໂສ → ການຫຼອມອາວຸໂສມີນຽມ (ທິດທາງໃນ
ອະນາຄົດ) → ອຸດສາຫະກຳສະໜັບສະໜູນ ແລະ ອຸດສາຫະກຳປາຍນ້ຳ

ຂະໜາດການຈ້າງງານ



1,005 ຄົນ

ແຮງງານໂດຍກົງ (ໃນໄລຍະ 3 ປີທຳອິດຂອງການດຳເນີນງານ)

1,500–1,800 ຄົນ

ຄວາມຕ້ອງການກຳລັງຄົນລວມທັງລະບົບ

300–400 ຄົນ

ບຸກຄະລາກອນຂອງຜູ້ຮັບເໝົາວຽກງານບໍ່ແຮ່ຈາກພາຍນອກ

50–300 ຄົນ

ແຮງງານພາກກະສິກຳ ແລະ ບ່າໄມ້ໃນໂຄງການເຊື່ອມໂຍງ (ໄລຍະ 3 ປີ $\rightarrow$ 5 ປີ)

ໂຄງສ້າງແຮງງານຕາມລະດັບທັກສະ ແລະ ຈຸດປາຍການສຶກສາ (ເມື່ອການດຳເນີນງານເຂົ້າສູ່ພາວະປົກກະຕິ)

ຜູ້ບໍລິຫານ, ຜູ້ຈັດການ ແລະ ຊ່ຽວຊານ

8 – 12%

ວິສະວະກອນ, ຊ່າງເຕັກນິກ ແລະ ບຸກຄະລາກອນວິຊາຊີບ

10 – 15%

ແຮງງານສີມື (ກົນຈັກ, ໄຟຟ້າ, ວຽກຈອດ ແລະ ວຽກຄວບຄຸມການເດີນເຄື່ອງ)

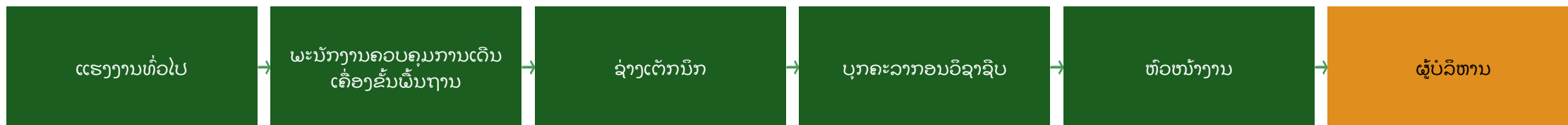
45 – 60%

ແຮງງານທົ່ວໄປ ແລະ ວຽກບໍລິການ

20 – 30%

ການພັດທະນາບຸກຄະລາກອນທ້ອງຖິ່ນ

ແນວທາງ: ຄົນທີ່ເໝາະສົມ → ຄວາມສາມາດທີ່ເໝາະສົມ → ຕຳແໜ່ງທີ່ເໝາະສົມ → ຝຶກອົບຮົມຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ → ພັດທະນາບຸກຄະລາກອນທ້ອງຖິ່ນຢ່າງເປັນບາດກ້າວລະດັບບຸກຄະລາກອນ:



ເປົ້າໝາຍ: ເມື່ອການດຳເນີນງານເຂົ້າສູ່ປີກກະຕິ, ແຮງງານຫຼາຍກວ່າ 50% ຂອງຈຳນວນແຮງງານທັງໝົດຈະເປັນຄົນໃນທ້ອງຖິ່ນ ແລະ ພະນັກງານ 100% ຈະໄດ້ຮັບການຝຶກອົບຮົມດ້ານຄວາມປອດໄພໃນການເຮັດວຽກ ແລະ ການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ.

“ຄຸນຄ່າທາງສັງຄົມທີ່ສຳຄັນທີ່ສຸດ ບໍ່ໄດ້ຢູ່ພຽງແຕ່ວ່າສາມາດຈ້າງແຮງງານລາວໄດ້ຈຳນວນເທົ່າໃດ, ແຕ່ຢູ່ທີ່ວ່າພາຍຫຼັງ 5–10 ປີ ຈະສາມາດພັດທະນາບຸກຄະລາກອນລາວທີ່ມີຄວາມສາມາດໃນການເດີນລະບົບ ແລະ ຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານກຸ່ມໂຮງງານອາລູມີນາທີ່ທັນສະໄໝໄດ້ຈຳນວນເທົ່າໃດ.”

ການຊົດເຊີຍ, ການເວນຄືນພື້ນທີ່ ແລະ ການຟື້ນຟູການດຳລົງຊີວິດ



ເປີດເຜີຍ ແລະ ໂປ່ງໃສ: ເປີດເຜີຍຂໍ້ມູນກ່ຽວກັບຂອບເຂດຜົນກະທົບ, ສິດຜົນປະໂຫຍດ ແລະ ນະໂຍບາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຢ່າງຈະແຈ້ງ

ປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍຂອງ ສປປ ລາວ ແລະ ຄຳສັ່ງ ຫຼື ລະບຽບການຂອງອົງການຈັດຕັ້ງຜູ້ມີສິດອຳນາດ

ຫຼຸດຜ່ອນຜົນກະທົບໃຫ້ນ້ອຍທີ່ສຸດ ຕໍ່ຊຸມຊົນ, ເນື້ອທີ່ທຳມາຫາກິນ ແລະ ວິຖີການດຳລົງຊີວິດທີ່ມີຢູ່.

ການປຶກສາຫາລືກັບຊຸມຊົນ: ປະຊາຊົນໄດ້ຮັບຂໍ້ມູນ ແລະ ມີສ່ວນຮ່ວມໃນການສະແດງຄຳຄິດເຫັນ

ການຟື້ນຟູການດຳລົງຊີວິດ: ບໍ່ພຽງແຕ່ຈ່າຍຄ່າຊົດເຊີຍເທົ່ານັ້ນ ແຕ່ຍັງມຸ່ງເນັ້ນຟື້ນຟູຄວາມສາມາດໃນການສ້າງລາຍໄດ້.

ການກຳນົດບົດບາດ: ອົງການປົກຄອງແຂວງເຊກອງ ເປັນເຈົ້າການຫຼັກໃນການດຳເນີນງານດ້ານການເວນຄືນ ພື້ນທີ່; VPG ເຮັດໜ້າທີ່ປະສານງານ ແລະ ຕິດຕາມ

ຂະບວນການດຳເນີນງານ: ສຳຫຼວດ ແລະ ກຳນົດຄົວເຮືອນທີ່ໄດ້ຮັບຜົນກະທົບ → ສຳຫຼວດ ແລະ ຂຶ້ນບັນຊີຊັບສິນ → ຊົດເຊີຍ ແລະ ໃຫ້ການຊ່ວຍເຫຼືອ → ຈັດສັນທີ່ຢູ່ອາໄສໃໝ່ (ຫາກມີ) → ຟື້ນຟູການດຳລົງຊີວິດໄລຍະຍາວ

ການພັດທະນາຊຸມຊົນ, ຄວາມປອດໄພ ແລະ ກົນໄກການຮ້ອງທຸກ



ການພັດທະນາຊຸມຊົນ

ສະໜັບສະໜູນດ້ານສາທາລະນະສຸກ, ການສຶກສາ ແລະ ນໍ້າສະອາດ ແກ່ບັນດາບ້ານໃນເຂດຫ່າງໄກສອກຫຼີກ ຜ່ານກອງທຶນພັດທະນາຊຸມຊົນແຂວງເຊກອງ.



ສຸຂະພາບ ແລະ ຄວາມປອດໄພ

ດໍາເນີນໂຄງການດ້ານຄວາມປອດໄພໃນການເຮັດວຽກ ແລະ ສຸຂະພາບຊຸມຊົນ ໂດຍປະສານການຮ່ວມມືກັບຂະແໜງການສາທາລະນະສຸກໃນທ້ອງຖິ່ນ



ການພົວພັນກັບຊຸມຊົນ

ຈັດໃຫ້ມີການປຶກສາຫາລືເປັນໄລຍະ ແລະ ການຫາລືຢ່າງໂປ່ງໃສກັບອົງການຈັດຕັ້ງພາກລັດ ແລະ ປະຊາຊົນໃນທ້ອງຖິ່ນ.



ກົນໄກການຮ້ອງທຸກ

ຈັດໃຫ້ມີຊ່ອງທາງຮັບ ແລະ ແກ້ໄຂຕໍ່ຂໍ້ຮ້ອງທຸກ ຕະຫຼອດຮອດຄໍາສະເໜີແນະຂອງຊຸມຊົນ ພ້ອມກໍານົດກໍານົດເວລາໃນການຕອບກັບຢ່າງຈະແຈ້ງ

ວິໄສທັດດ້ານເສດຖະກິດ ແລະ ສັງຄົມ ປີ 2050

ໂຄງການ ດາກຈິງ ບໍ່ໄດ້ມຸ່ງຫວັງພຽງແຕ່ການເປັນໂຮງງານຜະລິດອາລູມີນາເທົ່ານັ້ນ ແຕ່ມີເປົ້າໝາຍທີ່ຈະເປັນ ກົນໄກຂັບເຄື່ອນການພັດທະນາເສດຖະກິດ ແລະ ສັງຄົມໃນ ໄລຍະຍາວ ຂອງແຂວງເຊກອງ ແລະ ພາກໃຕ້ຂອງລາວ.

ເສດຖະກິດ	ຊັບພະຍາກອນມະນຸດ	ໂຄງລ່າງພື້ນຖານ	ສິ່ງແວດລ້ອມ
ສ້າງແຫຼ່ງລາຍຮັບງົບປະມານແຫ່ງລັດທີ່ໝັ້ນຄົງ ແລະ ວາງຮາກຖານສຳລັບຕ່ອງໂສ້ອຸດສາຫະກຳອາລູມີນຽມ.	ພັດທະນາວິສະວະກອນ ແລະ ບຸກຄະລາກອນຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານຊາວລາວ ໃຫ້ມີຄວາມຊ່ຽວຊານ ແລະ ສາມາດຄຸ້ມຄອງເຕັກໂນໂລຊີການຜະລິດອາລູມີນາໄດ້ດ້ວຍຕົນເອງ.	ພັດທະນາໂຄງລ່າງພື້ນຖານດ້ານຄົມມະນາຄົມ, ໄຟຟ້າ ແລະ ໂທລະຄົມມະນາຄົມ ເພື່ອຮອງຮັບທັງການດຳເນີນງານຂອງໂຄງການ ແລະ ການນຳໃຊ້ປະໂຫຍດຂອງອຸນຫຼັກ.	ພັດທະນາຮູບແບບການຂຸດຄົ້ນ ແລະ ການບຸກແຕ່ງແຮ່ທາດທີ່ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບ ຄວບຄູ່ກັບການຝຶນຝູ້ສິ່ງແວດລ້ອມແບບຍືນຍົງ.

ການບໍລິຫານ ແລະ ESG

ການບໍລິຫານໂຄງການ ແລະ ESG

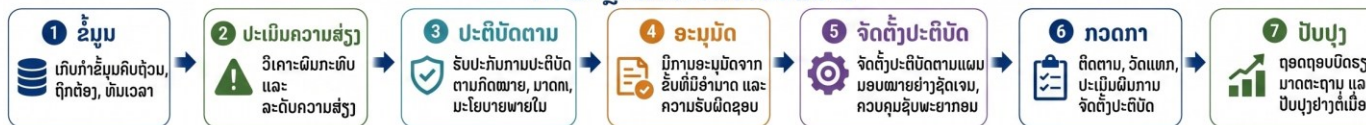
ກຳນົດຂອບເຂດຄວາມຮັບຜິດຊອບຢ່າງຈະແຈ້ງ, ປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ, ຍຶດຖືຫຼັກຄວາມໂປ່ງໃສ ແລະ ຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງຢ່າງເປັນລະບົບ

ຮູບແບບການບໍລິຫານໂຄງການດາກຈິງ

ໝາຍເຫດ: VLV ບໍ່ມີສະພາບໍລິຫານ ແຍກຕ່າງຫາກ ໂດຍລະດັບສູງສຸດໃນການກຳນົດທິດທາງແມ່ນ ຄະນະກຳມະການອຳນວຍການຂອງກຸ່ມບໍລິສັດ VPG. ແຜນຜັງນີ້ສະແດງເຖິງລະດັບການບໍລິຫານ ແລະ ຫຼັກການໃນການຕັດສິນໃຈ.



9.1.2. ຫຼັກການໃນການຕັດສິນໃຈ



ໂດຍສະເພາະແມ່ນບັນຫາທີ່ມີຜົນກະທົບອັນໃຫຍ່ຫຼວງຫຼາຍຕໍ່ຄວາມປອດໄພ, ສິ່ງແວດລ້ອມ, ການເງິນ ແລະ ຊຸມຊົນ, ຕ້ອງມີຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດ ແລະ ກົນໄກການຕິດຕາມກວດກາທີ່ເໝາະສົມ.

ການປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ, ຄວາມໂປ່ງໃສ ແລະ ການຄຸ້ມຄອງຄວາມສ່ຽງ

ການປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ

ກວມເອົາດ້ານແຮ່ທາດ – ທີ່ດິນ – ການລົງທຶນ – ການກໍ່ສ້າງ – ສິ່ງແວດລ້ອມ – ແຮງງານ – ຄວາມປອດໄພ ແລະ ອາຊີວະອະນາໄມ – ສ່ວຍສາອາກອນ – ການເງິນ – ພາສີ – ຄົມມະນາຄົມ.

ກຳນົດຂໍ້ກຳນົດ > ມອບໝາຍຄວາມຮັບຜິດຊອບ > ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ > ກວດກາ > ແກ້ໄຂ > ປັບປຸງຂໍ້ມູນໃຫ້ເປັນປະຈຸບັນ

ຄວາມໂປ່ງໃສ ແລະ ການເປີດເຜີຍຂໍ້ມູນ

ກວມເອົາຂໍ້ມູນດ້ານການຜະລິດ – ການເງິນ – ສິ່ງແວດລ້ອມ – ຄວາມປອດໄພ – ສັງຄົມ – ຄວາມຄືບໜ້າຕາມພັນທະ – ດັດຊະນີ ESG ໂດຍການເປີດເຜີຍຂໍ້ມູນຕ້ອງດຳເນີນຕາມສິດອຳນາດທີ່ກຳນົດ ແລະ ບໍ່ນຳຂໍ້ມູນທີ່ຍັງບໍ່ທັນໄດ້ຮັບການຢັ້ງຢືນມານຳໃຊ້ ຫຼື ເຜີຍແຜ່.

ການຄຸ້ມຄອງຄວາມສ່ຽງ

ທໍລະນີສາດ ແລະ ບໍ່ແຮ່:	ປະລິມານສະສົມແຮ່ທາດ ແລະ ຄວາມໝັ້ນຄົງຂອງຊັ້ນແຮ່ທີ່ຊຸດຄົ້ນ.
ເຕັກໂນໂລຊີ:	ກຳລັງການຜະລິດ ແລະ ຄຸນນະພາບແຮ່.
ສິ່ງແວດລ້ອມ:	ນ້ຳ, ຕົມແດງ ແລະ ການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ.
ຄວາມປອດໄພ:	ອຸບັດຕິເຫດ, ອັກຄີໄພ ແລະ ການລະເບີດ ລວມເຖິງສານເຄມີ.
ການເງິນ:	ເງິນລົງທຶນ (CAPEX), ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການດຳເນີນງານ (OPEX) ແລະ ອັດຕາແລກປ່ຽນ.
ສັງຄົມ:	ການເວນຄືນ ແລະ ເຄຸຍເພີ່ນທີ່, ການດຳລົງຊີວິດ ແລະ ຊຸມຊົນ.
ໂລຈິສຕິກສ໌:	ເສັ້ນທາງຄົມມະນາຄົມ, ດ່ານຊາຍແດນ ແລະ ທ່າເຮືອ.

ກຳນົດ → ປະເມີນ → ຈັດລະດັບ → ຄວບຄຸມ → ຕິດຕາມ → ແຈ້ງເຕືອນ → ປັບປຸງ



ມາດຖານການປະເມີນຜູ້ຮັບເໝົາ: ຄວາມສາມາດດ້ານເຕັກນິກ, ສະຖານະພາບ ແລະ ທຳແຮງທາງດ້ານການເງິນ, ປະສິບການ, ຄວາມປອດໄພ, ສິ່ງແວດລ້ອມ, ການປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ, ຄວາມຄືບໜ້າຂອງວຽກງານ, ຄຸນນະພາບ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບຕໍ່ສັງຄົມ.

ການຄວບຄຸມພາຍໃນ

ແບ່ງແຍກໜ້າທີ່ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບ – ການອະນຸມັດຫຼາຍລະດັບ – ການຄວບຄຸມ CAPEX/OPEX – ການຄວບຄຸມສັນຍາ, ຊັບສິນ ແລະ ຂໍ້ມູນ – ການກວດສອບພາຍໃນເປັນໄລຍະ.

ການຄຸ້ມຄອງການພົວພັນກັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ:

ອົງການຈັດຕັ້ງລັດ – ຊຸມຊົນ – ຜູ້ປະຕິບັດງານ – ຜູ້ຮັບເໝົາ/ຜູ້ສະໜອງ – ນັກລົງທຶນ/ຄູ່ຮ່ວມງານ – ຊ່ຽວຊານ.

(ຮັກສາກົນໄກການປຶກສາຫາລື, ການລາຍງານ ແລະ ຮັບຄຳຄິດເຫັນ ຕະຫຼອດຮອດການຕິດຕາມການປະຕິບັດຕາມພັນທະຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ)

ໂລຈິສຕິກສ໌

ໂຄງລ່າງພື້ນຖານດ້ານໂລຈິສຕິກສ໌ ແລະ ການສົ່ງອອກ

ຕ້ອງໄດ້ການສະໜອງຂ້າມແດນຈາກ ດາກຈິງ ສູ່ຕະຫຼາດສາກົນ.

```

graph LR
    A[ບໍ່ແຮ່ບົກຊຶດ] --> B[ໂຮງຂົບລ້າງແຮ່]
    B --> C[ໂຮງງານອາວຸມົນາ]
    C --> D[ສາງຜະລິດຕະພັນ]
    D --> E[ດ່ານດາກຕະອອກ]
    E --> F[ດ່ານນາມຢາງ]
    F --> G[ທາງຫຼວງເລກທີ 14D  
ຫວຽດນາມ]
    G --> H[ທ່າເຮືອ]
    H --> I[ຕະຫຼາດສາກົນ]
  
```

ບໍ່ແຮ່ບົກຊຶດ → ໂຮງຂົບລ້າງແຮ່ → ໂຮງງານອາວຸມົນາ → ສາງຜະລິດຕະພັນ → ດ່ານດາກຕະອອກ → ດ່ານນາມຢາງ → ທາງຫຼວງເລກທີ 14D ຫວຽດນາມ → ທ່າເຮືອ → ຕະຫຼາດສາກົນ

[illegible]

ດ່ານນາມຢາງ ແລະ ການຄັດເລືອກທ່າເຮືອສົ່ງອອກ

ການເພີ່ມຂຶ້ນຂອງຄວາມສາມາດຂອງດ່ານນາມຢາງ – ດາກຕະອອກ:

ເພີ່ມຂຶ້ນຂອງຄວາມສາມາດໃນການຜ່ານແຈ້ງພາສີ. ເພີ່ມກຳລັງເຈົ້າໜ້າທີ່ ແລະ ອຸປະກອນສຳລັບການຊັ່ງນໍ້າໜັກ ແລະ ກວດກາສິນຄ້າ. ນຳໃຊ້ລະບົບຍື່ນເອກະສານທາງເອເລັກໂຕຣນິກ ແລະ ກົນໄກການແຈ້ງຂໍ້ມູນລ່ວງໜ້າ. ຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານ ແລະ ປະສານງານການເດີນລົດເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນເວລາລ່ຖ້າ. ຈັດຊ່ອງທາງພິເສດສຳລັບສິນຄ້າທີ່ມີເງື່ອນໄຂຄົບຖ້ວນ:

ທ່າເຮືອ	ບົດບາດ	ທິດທາງ
Chu Lai	ເຊື່ອມຕໍ່ກັບແລວທາງນາມຢາງ – ທາງຫຼວງເລກທີ 14D ໄດ້ສະດວກ ແລະ ມີໂຄງລ່າງພື້ນຖານທີ່ເປີດນຳໃຊ້ແລ້ວ.	ໃຫ້ຄວາມສຳຄັນເປັນລຳດັບທຳອິດໃນໄລຍະເລີ່ມຕົ້ນໂຄງການ.
Tien Sa / Da Nang	ຮອງຮັບການສົ່ງອອກ ແລະ ຊ່ວຍກະຈາຍທາງເລືອກດ້ານໂລຈິສຕິກສ໌.	ນຳໃຊ້ເປັນທາງເລືອກສະໜັບສະໜູນ.
Chan May	ເພີ່ມທາງເລືອກສຳລັບການຈັດສັນ ແລະ ຄຸ້ມຄອງເສັ້ນທາງໂລຈິສຕິກສ໌.	ນຳໃຊ້ເປັນທາງເລືອກສຳຮອງ.
Lien Chieu	ມີທ່າແຮງໃນການພັດທະນາເປັນສູນກາງທ່າເຮືອຂະໜາດໃຫຍ່ຂອງພາກພື້ນ	ເປັນທາງເລືອກຍຸດທະສາດໃນໄລຍະຍາວ

ການຂົນສົ່ງຜະລິດຕະພັນ, ວັດຖຸດິບ ແລະ ຮູບແບບການຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານ

ຂະໜາດການຂົນສົ່ງ: ປະມານ 2,740 ໂຕນ/ວັນ

(ປະລິມານການຂົນສົ່ງສະເລ່ຍເມື່ອໂຄງການດຳເນີນງານເຕັມ ກຳລັງການຜະລິດອອກແບບທີ່ 1 ລ້ານໂຕນ/ປີ).

ວັດຖຸດິບຫຼັກທີ່ຕ້ອງຂົນສົ່ງ:

ໂຊດາໄຟ (NaOH): ຂົນສົ່ງຜ່ານທ່າເຮືອ ແລະ ທາງລົດ. ຖ່ານຫີນ: ຂົນສົ່ງຜ່ານເສັ້ນທາງພາຍໃນປະເທດລາວ ຈາກແຫຼ່ງບໍ່ຖ່ານຫີນ. ປູນຂາວ ແລະ ຫີນປູນ. ສານເຄມີ, ອາໄຫຼ່ ແລະ ວັດສະດຸສິ້ນເປືອງ

ຮູບແບບການຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານໄລຈິສຕິກສ໌:(VLV ນຳໃຊ້ບໍລິການຈາກພາຍນອກ ແລະ ສຸມໃສ່ພາລະກິດຫຼັກຂອງອົງກອນ)

ຜູ້ໃຫ້ບໍລິການພາຍນອກຮັບຜິດຊອບ:

ການຂົນສົ່ງ, ສາງສິນຄ້າ, ການຍົກຍ້າຍສິນຄ້າ, ການຂົນສົ່ງສານເຄມີ/SGA, ແຈ້ງພາສີ ແລະ ວຽກງານໄລຈິສຕິກສ໌ພາຍໃນທ່າເຮືອ.

VLV ສຸມໃສ່:

ການວາງແຜນຕ່າງໄສ້ອຸປະທານ, ການຄັດເລືອກ ແລະ ຄຸ້ມຄອງຜູ້ຮັບເໝົາ, ການກຳນົດ ແລະ ຕິດຕາມ KPI, ການຄວບຄຸມຕົ້ນທຶນ ແລະ ການຄຸ້ມຄອງຄວາມສ່ຽງ.

ປະສິດທິພາບດ້ານໂລຈິສຕິກສ໌ ແລະ ການປະສານງານກັບລັດຖະບານ ສປປ ລາວ

ເປົ້າໝາຍຫຼັກ: ປອດໄພ – ທັນເວລາ – ໄດ້ຄຸນນະພາບ – ມີຂີດຄວາມສາມາດພຽງພໍ – ດົ້ນທຶນເໝາະສົມ.

ໂຄງລ່າງພື້ນຖານດ້ານຄົມມະນາຄົມ 1

ປັບປຸງເສັ້ນທາງຂົນສົ່ງຖ່ານຫຼັກພາຍໃນປະເທດລາວ, ຮັບປະກັນຂີດຄວາມສາມາດຂອງແລວທາງ ດາກຈຶງ – ດ່ານ ຊາຍແດນ ແລະ ຕິດຕາມຄວາມຄືບໜ້າການປັບປຸງທາງ ຫຼວງເລກທີ 14D.

ດ່ານຊາຍແດນ ແລະ ພິທີການຂ້າມ ແດນ 2

ເພີ່ມຂີດຄວາມສາມາດໃນການຜ່ານແຈ້ງພາສີ, ພັດທະນາ ລະບົບແຈ້ງຂໍ້ມູນທາງເອເລັກໂຕຣນິກ ແລະ ຈັດໃຫ້ມີກົນໄກ ຮອງຮັບສິນຄ້າຜ່ານແດນ ລາວ – ຫວຽດນາມ ໄປຍັງທ່າເຮືອ.

ການຄຸ້ມຄອງຄວາມສ່ຽງດ້ານໂລຈິສຕິກສ໌ 3

ຈັດໃຫ້ມີກົນໄກປະສານງານກໍລະນີຜົນຕົກໜັກ, ນໍ້າຖ້ວມ ຫຼື ໄພທຳມະຊາດ; ກຳນົດໜ່ວຍງານ ຫຼື ຜູ້ປະສານງານຫຼັກສຳລັບ ການແກ້ໄຂເຫດຂັດຂ້ອງ ແລະ ປັບແຜນການຂົນສົ່ງໃຫ້ເໝາະສົມຕາມສະພາບການ.

“ສຳລັບໂຄງການທີ່ມີກຳລັງການຜະລິດອາລູມີນາ 1 ລ້ານໂຕນຕໍ່ປີ, ຂີດຄວາມສາມາດ ແລະ ຄວາມໜ້າເຊື່ອຖືຂອງຕ່ອງໂສ້ໂລຈິສຕິກສ໌ ເປັນປັດໄຈຕັດສິນຕໍ່ຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັນໄລຍະຍາວຂອງ ດາກຈຶງ ແລະ ມີຄວາມສຳຄັນບໍ່ໜ້ອຍໄປກວ່າປະສິດທິພາບຂອງເຕັກໂນໂລຊີ Bayer.”

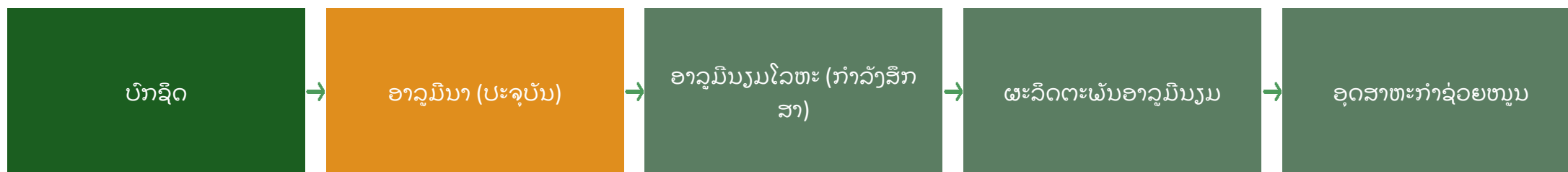
ວິໄສທັດ

ວິໄສທັດການພັດທະນາ

ຈາກໂຄງການຜະລິດອາລູມີນາ ສູ່ການພັດທະນາກຸ່ມອຸດສາຫະກຳ (Cluster) ອາລູມີນຽມ ໃນພາກໃຕ້ຂອງລາວ ແລະ ການຮ່ວມມື ລະຫວ່າງ
ຫວຽດນາມ – ລາວ.

ອຸດສາຫະກຳອາລູມິນຽມ ແລະ ທິດທາງການບຸງແຕ່ງແບບລົງເລືກ

ໂຄງການດາກຈຶງ ເປັນຈຸດເລີ່ມຕົ້ນທີ່ສຳຄັນໃນການພັດທະນາໃຫ້ ສບປ ລາວ ສາມາດສືບຕໍ່ຕ້ອງໄສ້ມູນຄ່າ ບົກຊິດ – ອາລູມີນາ – ອາລູມິນຽມ ໄດ້ຢ່າງເປັນລຳດັບຂັ້ນ. ທັງນີ້, ຖືເປັນທິດທາງການພັດທະນາໃນໄລຍະຍາວ ບໍ່ແມ່ນເປົ້າໝາຍຮີບດ່ວນໃນໄລຍະທຳອິດຂອງໂຄງການ.



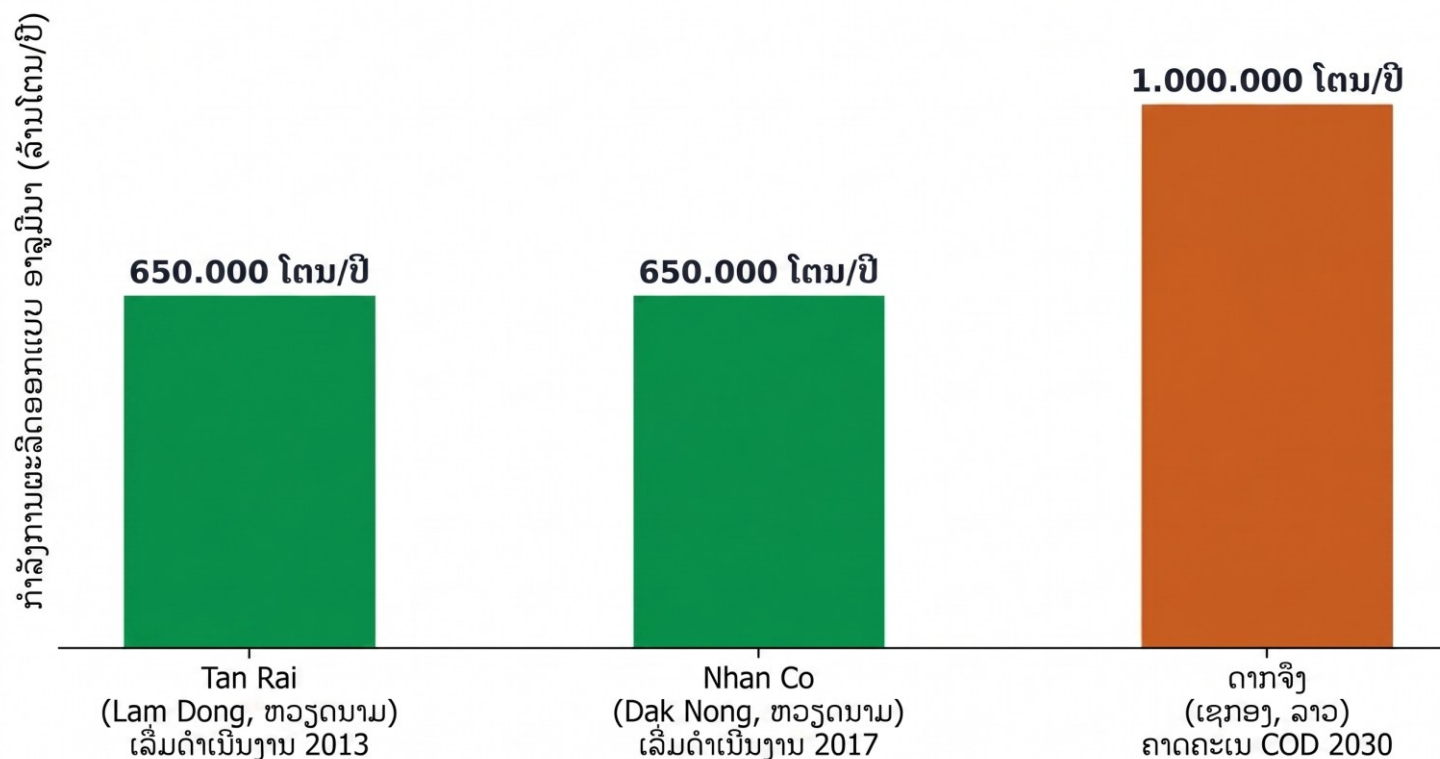
ການພັດທະນາໄປສູ່ການບຸງແຕ່ງແບບລົງເລືກ: ໂດຍສະເພາະການຫຼອມອາລູມິນຽມ ຈຳເປັນຕ້ອງພິຈາລະນາບົນຜືນຖານຂອງປັດໄຈສຳຄັນ ໄດ້ແກ່: ແຫຼ່ງພະລັງງານໄຟຟ້າທີ່ມີສະຖຽນລະພາບ ແລະ ມີຕົ້ນທຶນທີ່ແຂ່ງຂັນໄດ້, ໂຄງລ່າງຜືນຖານດ້ານໂລຈິສຕິກສ໌, ວັດຖຸດິບ, ເຕັກໂນໂລຊີ, ຕະຫຼາດຮອງຮັບ, ທຶນຮອນການລົງທຶນ ແລະ ຄວາມກຸ້ມຄອງທາງດ້ານເສດຖະກິດ.

ໃນສະເພາະໜ້າ: ດາກຈຶງ ຄວນສຸມໃສ່ການພັດທະນາໂຄງການຜະລິດອາລູມິນາ ໃຫ້ສາມາດດຳເນີນງານໄດ້ຢ່າງມີສະຖຽນລະພາບ ແລະ ມີຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັນ ເພື່ອວາງຮາກຖານດ້ານໂຄງລ່າງຜືນຖານ, ພະລັງງານ, ບຸກຄະລາກອນ, ເຕັກໂນໂລຊີ ແລະ ການຄຸ້ມຄອງ-ບໍລິຫານ ສຳລັບການພັດທະນາໃນຂັ້ນຕໍ່ໄປ.

ການປຽບທຽບຂະໜາດກຳລັງການຜະລິດ: ເຕີນຣາຍ – ເຢິນເກີ – ດາກຈຶງ

ດາກຈຶງ (Dakchung) ມີກຳລັງການຜະລິດອອກແບບປະມານ 1.54 ເທົ່າ ຂອງໂຄງການ ເຕີນຣາຍ (Tân Rai) ຫຼື ເຢິນເກີ (Nhân Cơ) ແຕ່ລະແຫ່ງ, ສົ່ງຜົນໃຫ້ ດາກຈຶງ ຈັດຢູ່ໃນກຸ່ມໂຄງການຜະລິດ ອາລູມີນາທີ່ມີກຳລັງການຜະລິດຂະໜາດໃຫຍ່ໃນພາກພື້ນ

ປຽບທຽບກຳລັງການຜະລິດອອກແບບ: Tan Rai - Nhan Co - ດາກຈຶງ



ແຫຼ່ງຂໍ້ມູນ: TKV/Aluminium Lam Dong, Aluminium Dak Nong (ເປີດເຜີຍຕໍ່ສາທາລະນະ); ກຳລັງການຜະລິດ ດາກຈຶງ ຕາມການອະນຸມັດປີ 2022

ມຸ່ງໄປສູ່ກຸ່ມອຸດສາຫະກຳ ອາລູມີນາ – ອາລູມີນຽມ ໃນພາກໃຕ້ຂອງລາວ



ບົດບາດຂອງພະລັງງານ

ອຸດທະສາດດ້ານພະລັງງານຕ້ອງໄດ້ຮັບການວາງແຜນ ແລະ ພັດທະນາລ່ວງໜ້າກ່ອນອຸດທະສາດການຂະຫຍາຍຕົວຂອງພາກອຸດສາຫະກຳ.



ກຸ່ມອຸດສາຫະກຳລະດັບພາກພື້ນ

ການຂຸດຄົ້ນບໍ່ແຮ່ – ການຜະລິດອາລູມີນາ – ການຫຼອມອາລູມີນຽມ – ອຸດສາຫະກຳຊ່ວຍໜູນ – ໂລຈິສຕິກສ໌ – ການພັດທະນາບຸກຄະລາກອນດ້ານເຕັກນິກ.



ການຢັ້ງຢືນ ແລະ ການບໍລິຫານແບບຍືນຍົງ

ສຶກສາ ແລະ ທຽບຄຽງແນວທາງຂອງ ASI ເຊັ່ນ: ກໍລະນີ Alunorte ປະເທດບຣາຊິນ ແລະ ໂຄງການໃນອົດສະຕຣາລີ ເພື່ອເພີ່ມຄວາມໂປ່ງໃສດ້ານ ESG ຕະຫຼອດທັງຕ່ອງໂສ້ມູນຄ່າ.



ເງື່ອນໄຂສຳຄັນໃນການກໍ່ໃຫ້ເກີດກຸ່ມອຸດສາຫະກຳ

ຊັບພະຍາກອນ – ພະລັງງານທີ່ມີຕົ້ນທຶນແຂ່ງຂັນໄດ້ – ໂຄງລ່າງພື້ນຖານ – ຊັບພະຍາກອນມະນຸດ – ສະພາບແວດລ້ອມການລົງທຶນ – ຕະຫຼາດຮອງຮັບ.

ບົດຮຽນຈາກການດຳເນີນງານຕົວຈິງຂອງ ໂຄງການ ເຕີນຮາຍ ແລະ ເຢັນເກີ

1

ການເພີ່ມກຳລັງການຜະລິດ ຕ້ອງມີແຜນງານທີ່ສອດຄ່ອງກັບຄວາມເປັນຈິງ:

ໂຄງການ ເຢັນເກີ ໃຊ້ເວລາປະມານ 1-2 ປີ ຈຶ່ງສາມາດເພີ່ມກຳລັງການຜະລິດຮອດລະດັບຕາມການອອກແບບໄດ້. ດັ່ງນັ້ນ, ດາກຈຶງ (Dakchung) ຈຶ່ງຄວນຈັດທຳແຜນ Commissioning – Ramp-up – Performance Stabilization ແບບເປັນລຳດັບຂັ້ນຢ່າງຈະແຈ້ງ.

2

ການປັບປຸງຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງເປັນປັດໄຈສຳຄັນຕໍ່ປະສິດທິພາບໃນໄລຍະຍາວ

ນຳໃຊ້ອົງກອນວົງຈອນ: ການດຳເນີນງານ → ການວັດແທກຜົນ → ການວິເຄາະ → ການປັບປຸງ → ການກຳນົດເປັນມາດຕະຖານ, ໂດຍເຊື່ອມໂຍງກັບ KPI ດ້ານເຕັກໂນໂລຊີ, ພະລັງງານ, ຄຸນນະພາບ ແລະ ຕົ້ນທຶນ

3

ການຈັດກຽມເນື້ອທີ່ບໍ່ແຮ່ຕ້ອງນຳໜ້າຄວາມຕ້ອງການນຳໃຊ້

ຄວາມຊັກຊ້າໃນການຈັດຫາ ແລະ ກຽມເນື້ອທີ່ບໍ່ແຮ່ ຈະສົ່ງຜົນໂດຍກົງຕໍ່ຄວາມສາມາດໃນການຈັດສົ່ງ ແຮ່ເຂົ້າສູ່ໂຮງງານໄດ້ຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ ແລະ ມີສະຖຽນລະພາບ.

4

ການປະເມີນປະສິດທິຜົນຕ້ອງພິຈາລະນາຕະຫຼອດວົງຈອນໂຄງການໃນໄລຍະຍາວ

ບໍ່ຄວນປະເມີນຜົນພຽງແຕ່ໄລຍະບໍ່ເທົ່າໃດປີທຳອິດຂອງການດຳເນີນງານ, ແຕ່ຄວນພິຈາລະນາຈາກຜົນການດຳເນີນງານຕະຫຼອດວົງຈອນຂອງໂຄງການ ພາຍຫຼັງທີ່ສາມາດຮັກສາລະດັບການຜະລິດໄດ້ຢ່າງມີສະຖຽນລະພາບແລ້ວ.

ການຮ່ວມມື ຫວຽດນາມ – ລາວ

ຫວຽດນາມ ມີປະສົບການໃນການເດີນລະບົບຂະບວນການ Bayer ລວມທັງມີໂຄງລ່າງເພີ່ນຖານດ້ານທ່າເຮືອ ແລະ ໂລຈິສຕິກສ໌, ໃນຂະນະທີ່ ສປປ ລາວ ມີທ່າແຮງດ້ານຊັບພະຍາກອນ ບົກຊິດ ແລະ ເນື້ອທີ່ບໍ່ມີຊັອນສຳລັບການພັດທະນາອຸດສາຫະກຳ. ໂຄງການດາກຈຶງ ຈຶ່ງເປັນໂອກາດໃນການປະສານທ່າແຮງທີ່ເກື້ອກູນເຊິ່ງກັນ ແລະ ກັນ ຂອງທັງສອງປະເທດ

ຕັກໂນໂລຊີ ແລະ ການດຳເນີນງານ	ການຝຶກອົບຮົມ ແລະ ພັດທະນາຊັບພະຍາກອນມະນຸດ	ໂລຈິສຕິກສ໌ ແລະ ການຄ້າ
ອຸດສາຫະກຳສະໜັບສະໜູນ	ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ການພັດທະນາແບບຍືນຍົງ	ການພັດທະນາຊຸມຊົນ

“ໂຄງການ ດາກຈຶງ ສາມາດພັດທະນາເປັນຕົວແບບການຮ່ວມມືດ້ານອຸດສາຫະກຳໄລຍະຍາວ ລະຫວ່າງ ຫວຽດນາມ ແລະ ລາວ ເຊິ່ງສ້າງມູນຄ່າໃຫ້ແກ່ໂຄງການ, ທ້ອງຖິ່ນ ແລະ ເສດຖະກິດຂອງທັງສອງປະເທດ.”



ເຊື່ອມສານການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມຕັ້ງແຕ່ຂັ້ນຕອນການອອກແບບ

ນຳໃຊ້ລະບົບຈັດເກັບຕົມແດງແບບແຫ້ງ (Dry Disposal), ໝູນວຽນນຳນ້ຳກັບມາໃຊ້ຄືນໃໝ່ໃຫ້ໄດ້ຫຼາຍທີ່ສຸດ ແລະ ນຳໃຊ້ລະບົບ CEMS ສຳລັບການກວດຕິດຕາມຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ ໂດຍຍຶດຖືຫຼັກການປ້ອງກັນຕັ້ງແຕ່ຕົ້ນທາງ ແທນການແກ້ໄຂພາຍຫຼັງເມື່ອເກີດບັນຫາຂຶ້ນ.



ສ້າງມູນຄ່າທາງສັງຄົມໃນໄລຍະຍາວ

ມຸ່ງສູ່ເປົ້າໝາຍໃຫ້ແຮງງານຊາວລາວມີອັດຕາສ່ວນ 50%, ສົ່ງເສີມການຝຶກອົບຮົມ ແລະ ຖ່າຍທອດເຕັກໂນໂລຊີ, ດຳເນີນການຊົດເຊີຍຢ່າງໂປ່ງໃສ ແລະ ພື້ນຜູ້ວິຖີຊີວິດ ຕະຫຼອດຮອດແຫຼ່ງລາຍໄດ້ຂອງຜູ້ໄດ້ຮັບຜົນກະທົບ.



ການບໍລິຫານທີ່ໂປ່ງໃສ ແລະ ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບ

ກຳນົດໜ້າທີ່ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບຢ່າງຈະແຈ້ງ, ຄຸ້ມຄອງຄວາມສ່ຽງຢ່າງເປັນລະບົບ ແລະ ປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍຂອງ ສປປ ລາວ.



ວິໄສທັດທີ່ກ້າວໄກກວ່າການເປັນພຽງໂຮງງານແຫ່ງໜຶ່ງ

ມຸ່ງໝັ້ນຜັດທະນາ ໂຄງການ ດາກຈິງ ໃຫ້ເປັນແຖວກາງຂອງກຸ່ມອຸດສາຫະກຳ ໃນພາກໃຕ້ຂອງລາວ ແລະ ເປັນຕົວແບບການຮ່ວມມືໄລຍະຍາວ ລະຫວ່າງ ຫວຽດນາມ – ລາວ.

ຂໍຂອບໃຈ

ຂໍສະແດງຄວາມຂອບໃຈເປັນຢ່າງສູງມາຍັງ ບັນດາທ່ານແຂກຜູ້ມີກຽດທຸກໆທ່ານ

ໂຄງການບົກຊິດ – ອາລູມີນາ ດາກຈຶງ ຫວັງຢ່າງຍິ່ງວ່າ ຈະໄດ້ຮັບການຮ່ວມມື, ການສະໜັບສະໜູນ ແລະ ຄໍາຄຶດເຫັນອັນມີຄ່າ ຈາກບັນດາກະຊວງ, ອົງການຈັດຕັ້ງລັດ ແລະ ອົງການບົກຄອງທ້ອງຖິ່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຕະຫຼອດໄລຍະເວລາການດໍາເນີນໂຄງການ.

ບໍລິສັດ ຫຸ້ນສ່ວນ ວີຟີຈີ ລາວ – ຫວຽດນາມ ເມືອງດາກຈຶງ, ແຂວງເຊກອງ, ສປປ ລາວ